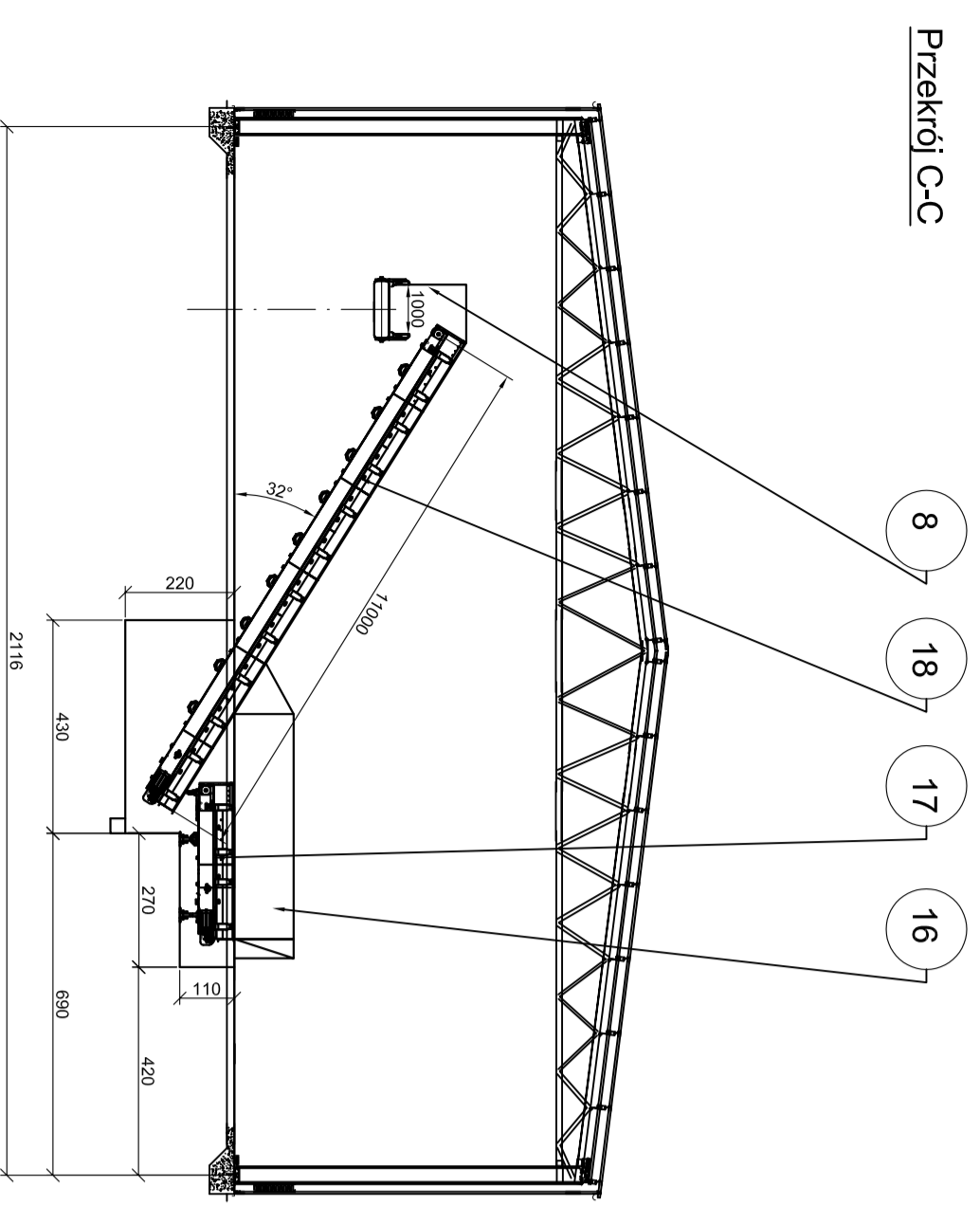
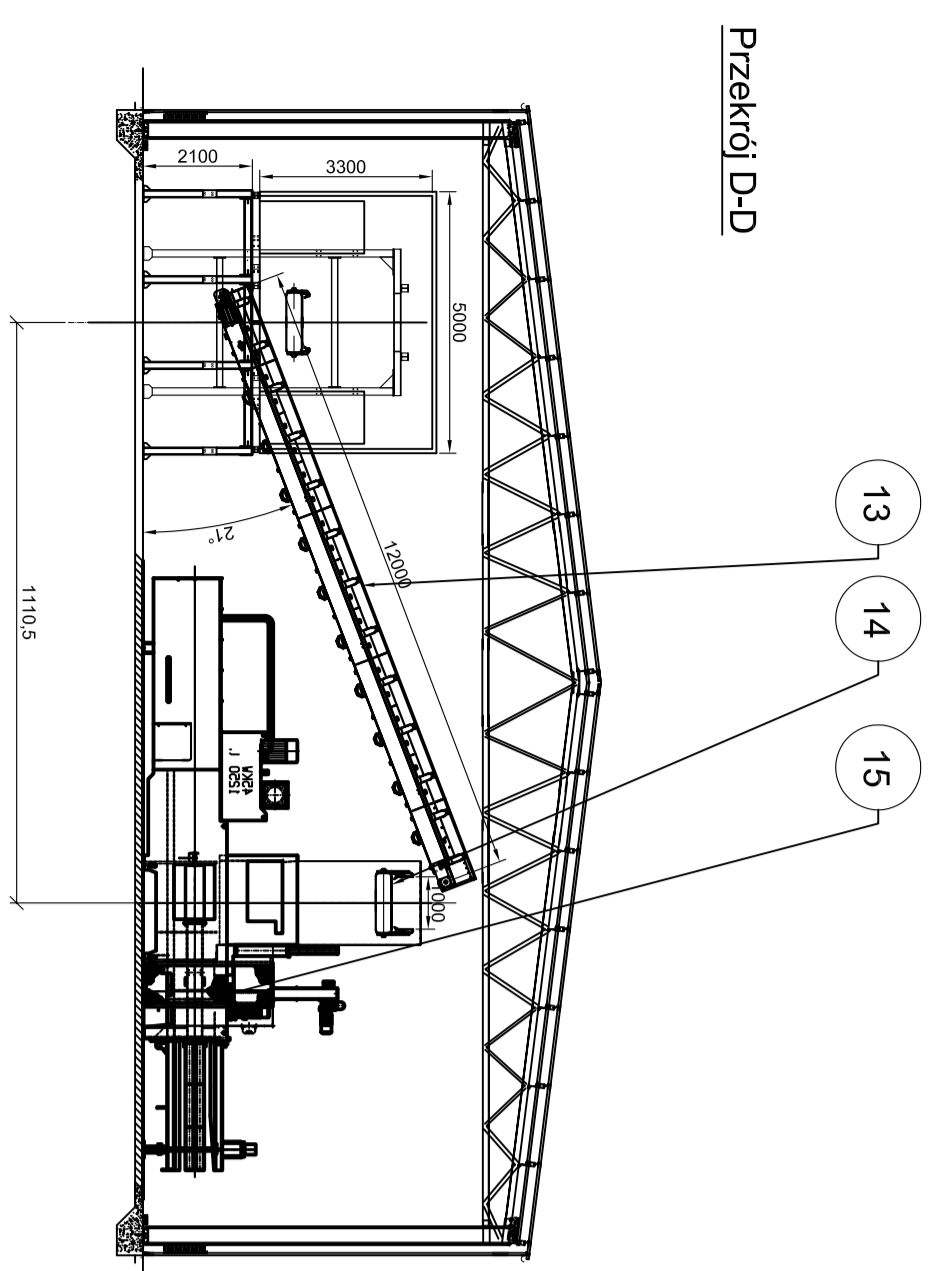


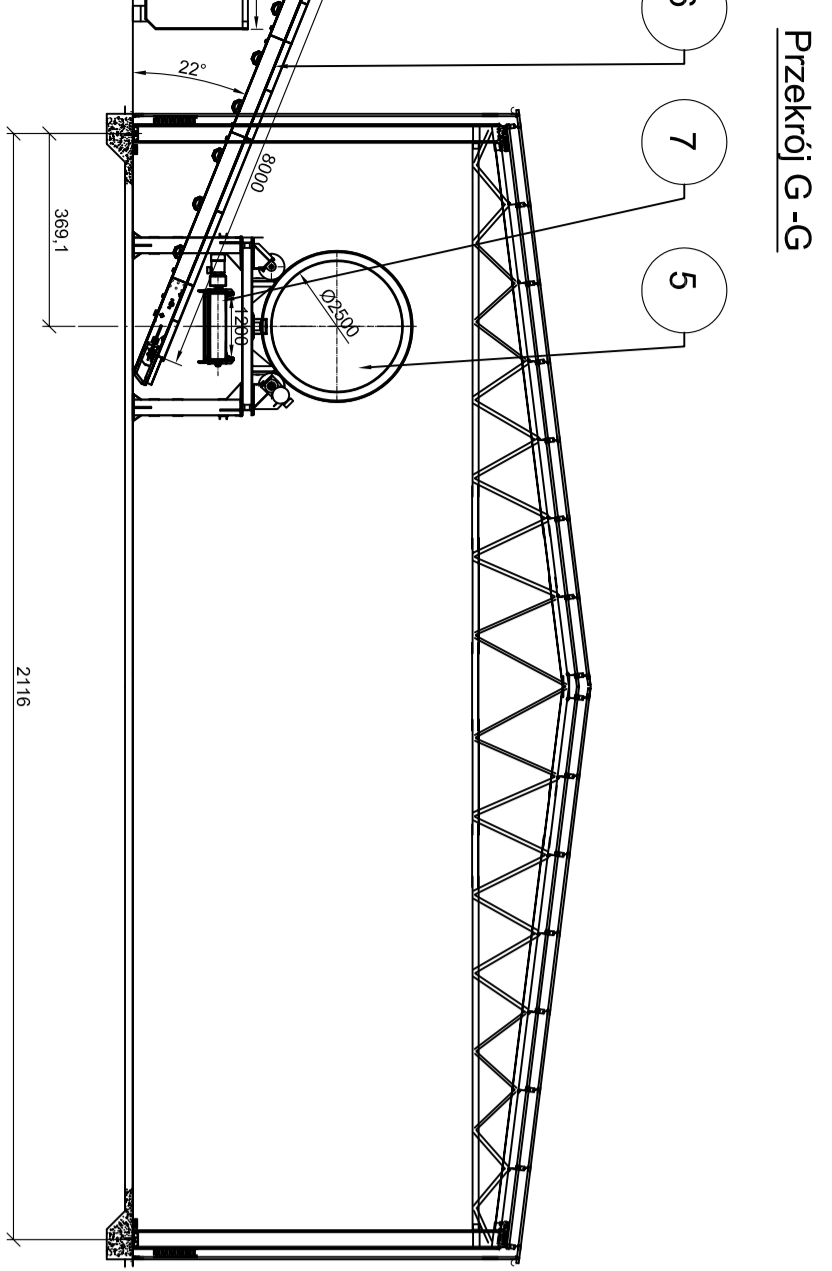
Przekrój B-B



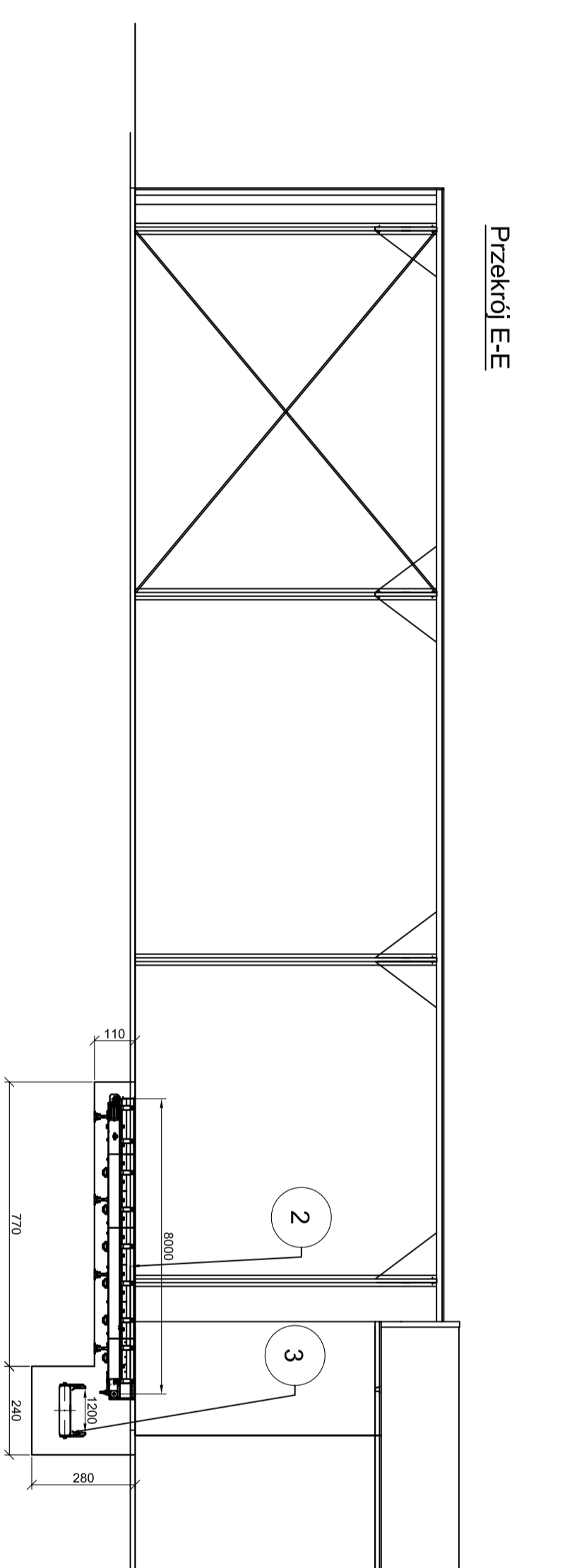
Przekrój C-C



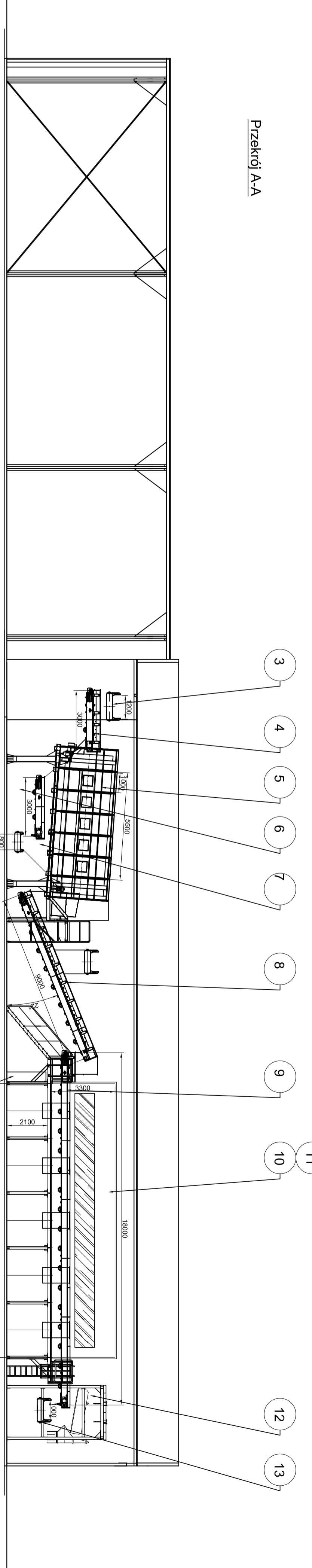
Przekrój D-D



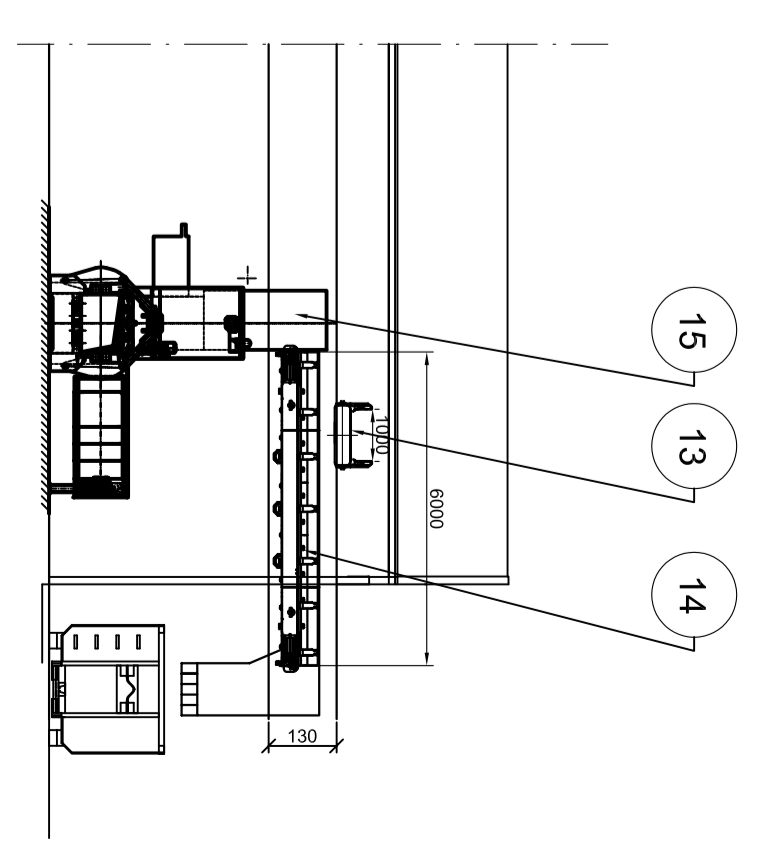
Przekrój G-G



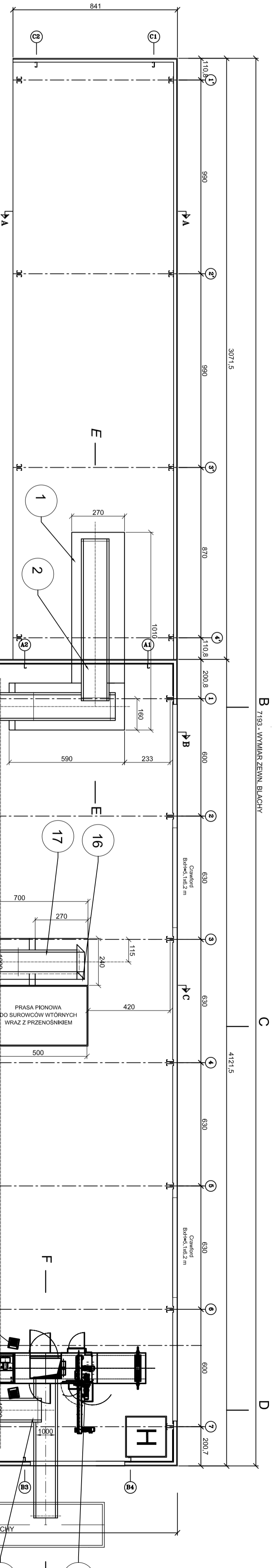
Przekrój E-E



Przekrój A-A



Przekrój F-F



BUDOWA STACJI SEGREGACJI ODPADÓW MAZOWIECKA WERSJA REALIZACYJNA

LP	OPIS	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Moc [kW]	Prędkość [m/s]	UWAGA
1	Przejście kanału ściana oddzielnia	8 000	1200	2,2	0,02-0,13	
2	Przenośnik kanałowy	16 000	1200	4	0,1-0,95	
3	Przenośnik wznoszący do siła belonowego	3 000	1200	1,5	0,38	
4	Przenośnik przesyłowy	8 000	800	2,2	0,38	
5	Silo belonowe ośmioosiowe	3 000	1200	7,5		
6	Przenośnik podsiłowy	3 000	1200	1,5	0,38	
7	Przenośnik podsiłowy	9 000	1000	3	0,38	
8	Przenośnik przesyłowy	18 000	1000	4	0,05-0,3	
9	Przenośnik sortowniczy					
10	Trybuna sortownicza 14000x5000x2100			ok. 50 kW		
11	Kabina sortownicza 14000x5000x3900					
12	Konstrukcja wsporcza separatora					
13	Separator magnetyczny magnes stały	12 000	1000	3	0,38	
14	Przenośnik talasowy	6 000	1000	2,2	0,38	
15	Prasa belująca 8C 1 do talasów	3 000	1000	2,2	0,02-0,13	
16	Przejście kanału ściana oddzielnia	11 000	1000	3	0,38	
17	Przenośnik kanałowy					
18	Przenośnik wznoszący					

RZUT PRZYZIEMIA

Ustępnie, powielnie, informowanie o zgodności, oraz wykorzystanie do innych celów niniejszej dokumentacji jest zabronione. Nieprzeznaczone powyższemu zadaniu nie mogą być wykorzystywane do innych celów. Niniejsze prawo związane z ewentualnymi opatentowaniami, lub uzyskaniem wzoru użytkowego należy do właściciela niniejszej dokumentacji.

Kontrahent / Zamawiający	INGRIS Sp. z o.o.	Miejsce wykonania	BUDOWA STACJI SEGREGACJI ODPADÓW Ostrow Mazowiecka - Linia sortownicza
Projektant	INGRIS Sp. z o.o.	Skala	1:150
Wzrostki	0	Wzrostki	A1
Wzrostki	0	Wzrostki	A1